



[GUARDA IL VIDEO](#)

STONE ISLAND DENIM RESEARCH AUTUNNO_INVERNO '025-'026

16 ottobre 2025, Stone Island presenta STONE ISLAND DENIM RESEARCH per la stagione Autunno_Inverno '025-'026 e applica il proprio know-how a una delle categorie di prodotto più iconiche, portando avanti l'heritage di innovazione spingendo ancora una volta i confini della ricerca.

Introdotta per la prima volta da Massimo Osti nel 1984, il denim è entrato a far parte della collezione Stone Island, inserendosi in modo complementare all'interno della visione più ampia del brand. All'inizio degli anni 2000, sotto la direzione creativa di Paul Harvey, *Stone Island Denims* acquisì una propria identità visiva e stilistica, debuttando nella stagione AI '001-'002. Sebbene il denim si sia ormai affermato come un classico dell'abbigliamento del XXI secolo, oggi Stone Island si propone di esplorarne nuove possibilità, e di riflettere al contempo sulle sue origini.

Quella della capsule STONE ISLAND DENIM RESEARCH è un'offerta completa che spazia da materiali innovativi e come il Polypropylene Denim, il David Light Indigo-TC e il Micro Corduroy, fino al più tradizionale giapponese selvedge grezzo. Le innovazioni tecniche, che ridefiniscono e ampliano l'idea stessa di denim, si riflettono nell'uso di tessuti alternativi. I capi spaziano dai capispalla, le overshirt, i gilet tecnici, fino ai 5 tasche, sia classici che carpenter. I capi Stone Island Denim Research presentano un nuovo badge nero, inedito, con il logo della rosa dei venti in blu indaco e i bottoni di nichel argento, sviluppati appositamente per rispecchiare l'unicità di questo progetto.



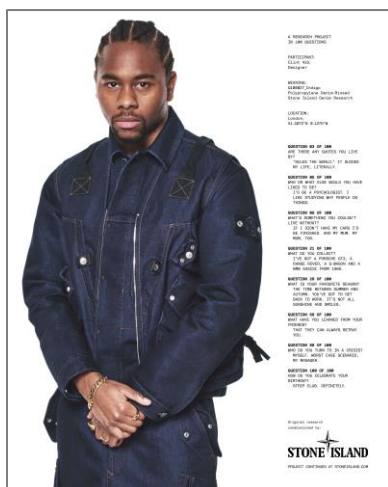
L' Indigo Polypropylene Denim prevede un filato in propilene la cui struttura, cava internamente, assume un colore blu brillante con effetto double-face. Il polipropilene viene quindi intrecciato con filato di cotone tinto in indaco. Il risultato è una significativa riduzione del peso di ogni capo, unita a una tonalità di indaco scuro e vibrante. I capi sono disponibili sia nel trattamento "rinsed" (lavaggio a risciacquo) sia allo stato grezzo non rifinito.

Il nylon trattato con indaco, che assume le stesse caratteristiche del denim, riflette ulteriormente l'approccio innovativo di STONE ISLAND DENIM RESEARCH. Il Nylon Hollow Fiber Indigo-TC garantisce leggerezza grazie alla sua fibra cava internamente, mentre il trattamento di corrosione brevettato dona un aspetto vissuto e rende ogni capo un pezzo unico.

La linea David Light Indigo-TC è realizzata in tela leggera intrecciata con filati giapponesi in poliestere. I capi vengono prima assemblati, poi tinti con pigmento indaco e infine trattati con un agente idrorepellente. Durante il processo di tintura in capo, ogni pezzo viene sottoposto a un processo di restringimento accuratamente calibrato, che ne trasforma il tessuto sia nell'aspetto che al tatto.

Il Micro Corduroy, ridefinisce un altro tessuto classico mescolando cotone tinto in indaco con fibre di poliestere bianche che conferiscono a tutti i capi una peculiare texture a coste.

La collezione si completa con nuove interpretazioni delle proposte in denim più tradizionali, come Bull Denim-TC, Selvedge Indigo Denim e Stretch Denim declinato in diversi trattamenti, tra cui lavaggio regolare, lavaggio leggero e denim grezzo. I jeans a cinque tasche sono disponibili nelle versioni slim, straight e loose.



Il designer Clint 419 indossa Q100027 INDIGO POLYPROPYLENE DENIM-RINSED_STONE ISLAND DENIM RESEARCH

Il polipropilene è una delle fibre più leggere esistenti, grazie anche alla sua struttura cava. Anche i capi più voluminosi realizzati con questo materiale risultano sorprendentemente leggeri. Coach jacket in tela denim da 14 oz, con trama



twill 3/1 composta da filato di cotone tinto indaco e filato di polipropilene. Il risultato è un denim dall'aspetto tradizionale, ma notevolmente più leggero. Il capo presenta un finissaggio rinsed.

Carré anteriore. Tasche applicate sul petto con automatico nascosto. Tasca interna verticale sul petto. Badge Stone Island Denim Research con bottoni in metallo sulla manica sinistra. Bottone ai polsini con stellina ricamata sopra il fessino della manica destra. Abbottonatura nascosta nella finta doppia con un bottone visibile sul colletto.



L'attore Alessandro Borghi indossa 4100123 INDIGO MICRO CORDUROY-RINSED_STONE ISLAND DENIM RESEARCH

Bomber in velluto a costine composto da cotone tinto indaco e poliestere bianco, direttamente ispirato ai colori del denim e caratterizzato da costolature distintive. Il capo presenta un finissaggio rinsed. L'applicazione della tintura indaco al velluto a coste, che in genere non è associato a questo trattamento, riflette la dedizione costante di Stone Island all'innovazione tessile. Imbottitura in poliestere leggero.

Tasche oblique applicate con patella triangolare e tre automatici sopra una seconda serie di tasche verticali. Tasca interna sul petto con bottone e logo Compass ricamato. Badge Stone Island Denim Research con bottoni in metallo sulla manica sinistra. Polsini e fascia a fondo capo elasticizzati a costine. Zip a doppio cursore nascosta con un automatico (visibile esternamente) sulla finta interna.



Q100027 INDIGO POLYPROPYLENE DENIM-RINSED_STONE ISLAND DENIM RESEARCH

Il polipropilene è una delle fibre più leggere esistenti, grazie anche alla sua struttura cava. Anche i capi più voluminosi realizzati con questo materiale risultano sorprendentemente leggeri. Coach jacket in tela denim da 14 oz, con trama twill 3/1 composta da filato di cotone tinto indaco e filato di polipropilene. Il risultato è un denim dall'aspetto tradizionale, ma notevolmente più leggero. Il capo presenta un finissaggio rinsed.

Carré anteriore. Tasche applicate sul petto con automatico nascosto. Tasca interna verticale sul petto. Badge Stone Island Denim Research con bottoni in metallo sulla manica sinistra. Bottone ai polsini con stellina ricamata sopra il fessino della manica destra. Abbottonatura nascosta nella finta doppia con un bottone visibile sul colletto.



4100123 INDIGO MICRO CORDUROY-RINSED_STONE ISLAND DENIM RESEARCH

Bomber in velluto a costine composto da cotone tinto indaco e poliestere bianco, direttamente ispirato ai colori del denim e caratterizzato da costolature distintive. Il capo presenta un finissaggio rinsed. L'applicazione della tintura indaco al velluto a coste, che in genere non è associato a questo trattamento, riflette la dedizione costante di Stone Island all'innovazione tessile. Imbottitura in poliestere leggero.

Tasche oblique applicate con patella triangolare e tre automatici sopra una seconda serie di tasche verticali. Tasca interna sul petto con bottone e logo Compass ricamato. Badge Stone Island Denim Research con



bottoni in metallo sulla manica sinistra. Polsini e fascia a fondo capo elasticizzati a costine. Zip a doppio cursore nascosta con un automatico (visibile esternamente) sulla finta interna.

[@StoneIsland](#)

[#StoneIsland](#)

IL BRAND

Stone Island è leader mondiale nel design di prodotto e nell'innovazione dell'abbigliamento. Fondata in Italia nel 1982, punta da sempre sulla tecnologia dei tessuti e sulla sperimentazione, focalizzandosi su funzionalità e utilitarismo. Il design è guidato dalla finalità, che si traduce in un'impronta di taglio, forma, materialità e colore immediatamente riconoscibile. Da oltre quarant'anni Stone Island alimenta una community globale in continua crescita, che omaggia l'heritage del brand e dà eco allo sviluppo dei nuovi prodotti.